



宇通燃油矿用车



宇通国际控股有限公司 Tel: +86 371 8533 8999

图像可能包括未按标准安装的可选设备和附件。产品有待技术改进, 宇通保留更改产品规格的权利, 恕不另行通知, 保留所有权利。

特别声明: 本册图文参数仅供参考, 不作为订车依据, 本公司保留更改及解释权。

版权所有, 侵权必究 2024年4月版

宇通集团

向着一流的新能源商用车集团全速迈进

宇通客车—产销规模 全球领先

宇通客车作为宇通集团的核心业务，是全球领先的客车企业，产品面向公交、客运、旅游、团体、校车及专用出行等细分市场。

2023年，宇通客车全球销量36518辆，营业额362.3亿元，年产能超6万台。其中，大中型客车全球占有率超过10%。截至2023年底，新能源客车累计销售超18万辆，产销规模全球领先。

宇通是以客车、卡车为主业的大型商用车集团，产品覆盖客车、卡车、专用车辆、环卫设备、工程机械。

宇通卡车

宇通卡车作为宇通集团新兴产业板块，依托整车能力、产业运营能力、新能源“三电”技术优势等，面向牵引、自卸、搅拌、快递电商、商超配送、零担物流等细分市场，提供节能环保、智能安全、可靠耐用的新能源重卡、轻卡产品及解决方案。

截止2023年底，新能源卡车产品共售约17000台。

新能源车辆
累计销量超

190000+
台

2023年
集团年销量超

45378+
台

远销全球100多个
国家和地区

100+

2023年
新能源客车销量超

7800+
台

全系在售产品

宇通燃油矿用车



YTK63D

YTK90D

YTK105D

YTK130D

宇通燃油矿卡优势

2024年,燃油矿卡在产品布局上全面扩展:丰富吨位区间(增加40吨、80吨、90吨)、大马力发动机、大轮胎、自动变速箱,全面满足客户多方面需求。

同时,宇通燃油矿卡用高质量、成熟的科技带来高品质产品,最大限度地适应恶劣工况,为更多优质矿山赋能。



1

增收

多拉、快跑,运行可靠,出勤高

整车主体框架10年以上寿命,盈利周期更长
优选国际知名品牌零部件、严控过程,保证安全

2

安全

安全有料,主被动安全双重保护更放心

全液压转向+应急转向,确保在突发事件时的转向安全可靠
独立双回路制动系统,行车更安全
防滚翻全新驾驶室,保障司机被动安全

3

节省

高能科技,高效节油,维保费用低

蓝芯智能节油系统,综合工况节油5%左右
全自动集中润滑系统(选装),3年增利约6.4万元(人民币)

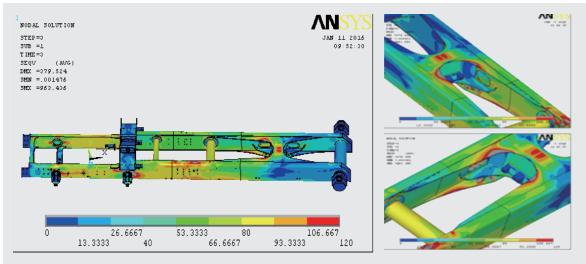
运营稳定 高出勤率

① 高强度钢材, 精心分析设计

宇通矿卡主体框架通过“高强度钢材、精心分析设计”, 实现“三好一长”, 可以有效提高整车主体框架寿命达到10年以上, 有效增加单车全生命周期盈利70%以上。

◎ 刚性矿用基因

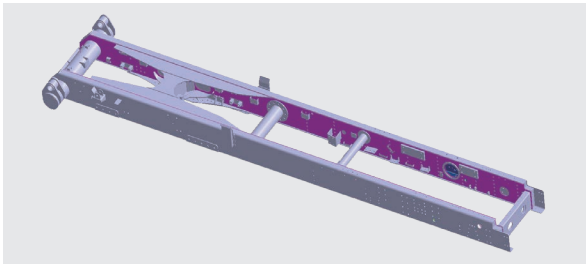
源自刚性矿用基因, 宇通博士工作站CAE分析优化, 刚性厢型车架设计寿命及可靠性同刚性矿用相当。



宇通博士工作站CAE分析优化, 超2500万公里验证

◎ 厢型整体焊接车架

厢型整体焊接车架, 510L专用钢材制作, 承载量大、耐冲击性强、强度及刚度, 更适合工况恶劣的矿山工况条件。



寿命>10年 可靠性好

稳定性好 盈利周期长

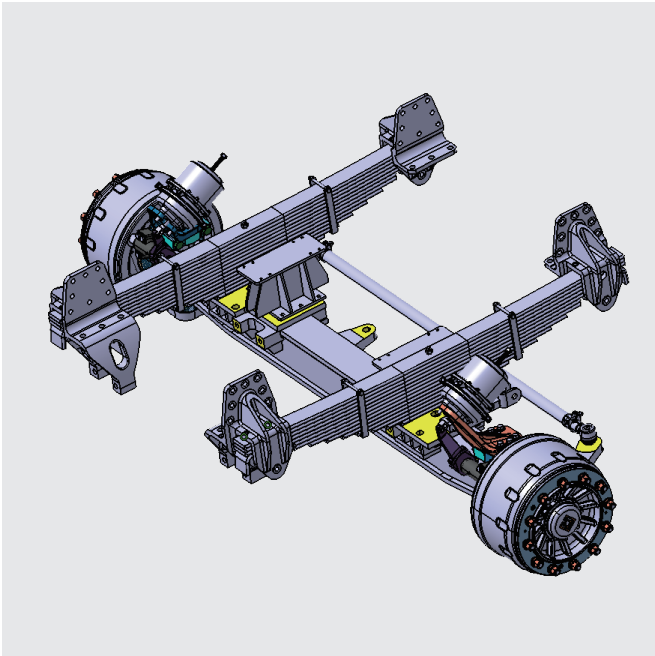


- 承载力强
- 结构简单
- 性能可靠
- 拆卸方便

② 滑板式板簧结构

◎ 结构简单

只承载垂向力、不承载纵向力, 有效降低板簧主片断裂故障率; 维护保养方便, 有效应对矿区多泥沙工作环境, 保证产品可靠性, 保证矿卡出勤率。



◎ 性能可靠

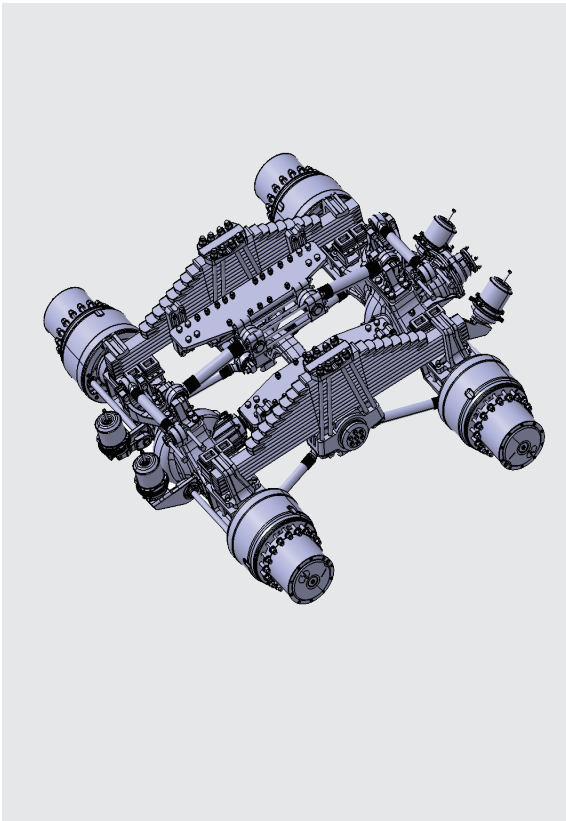
渐变刚度钢板+双向筒式减震器+纵向推力杆+M27/M24螺栓, 强度大、可靠性更高。

③ 后悬架系统

历经15年持续研发改进，融合宇通数位博士的精心匹配、分析，最新一代后悬架系统可靠性、耐久性更好；维修方便，有效降低维保成本。

◎ 更稳定,更可靠

- ①上推力杆采用纵拉杆+横拉杆结构,优化板簧和导向板受力,整体匹配承载强;板簧单片比行业厚2-5毫米,单片强度大,大幅降低故障率;
- ②骑马螺栓、推力杆固定螺栓采用定制螺栓(冲击功为行业的2.5倍)+施必牢防松螺母结构,彻底解决推力杆与支架连接螺栓断裂问题,故障降低50%以上;
- ③板簧座维修方便且维修成本低,限位块安装在车桥上,单根桥4组,可靠性高、寿命长。



◎ 免维护平衡轴

整体匹配强度高,轴径更大(宇通定制开发),相比行业同类产品强度提升18%,可靠性更好,大幅降低故障率和维修费用;针对密度大的矿区,可以选装加强型结构。



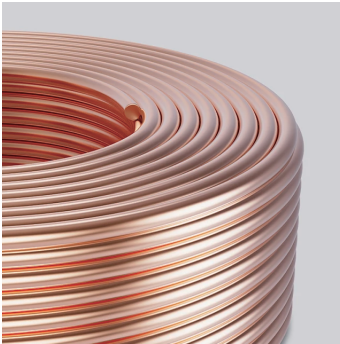
高品质 更耐用

核心零部件,均采购于国际主流供应商

“控源头,管过程”,提升产品稳定性、可靠性和使用寿命。核心零部件,均采购于国际主流供应商,其中30%来自全球知名零部件供应商;每个供应商都经过宇通内部严格的审核和验证,确保产品好品质。

◎ 阻燃镀锡铜线

整车线束均采用阻燃镀锡铜线,抗氧化性能是裸铜线的2~3倍,线束离开火焰6秒后熄灭(国标要求为30秒),阻燃性能优于裸铜线。



◎ 国际知名品牌防水接插件

使用BOSCH(德国博世)、AMP(美国安普)等国际主流供应商接插件。防水、防尘性能优于普通接插件,使用寿命180万公里或10年以上。



◎ 国际知名品牌传感器

选用德国VDO机油压力、水温、气压传感器、美国霍尼韦尔驻车制动气压传感器。



◎ 国际知名品牌进口继电器

采用进口日本松下、台湾松川继电器,同欧美日商用车配置。



主动安全保障

① 全液压转向+应急转向系统

全面应对矿山复杂、严苛的运行环境, 保证行车安全, 将可能的风险降到最低, 提高矿卡出勤率, 增加运矿量。

◎ 矿山专用压力泵

功率密度比大、转向灵活、操作轻便等优点, 轿车般驾驶体验, 可有效降低司机劳动强度, 操控更安全。

◎ 转向手力轻

采用优质转向器+优先阀, 优化转向手力, 转向轻便省力, 精准可靠。

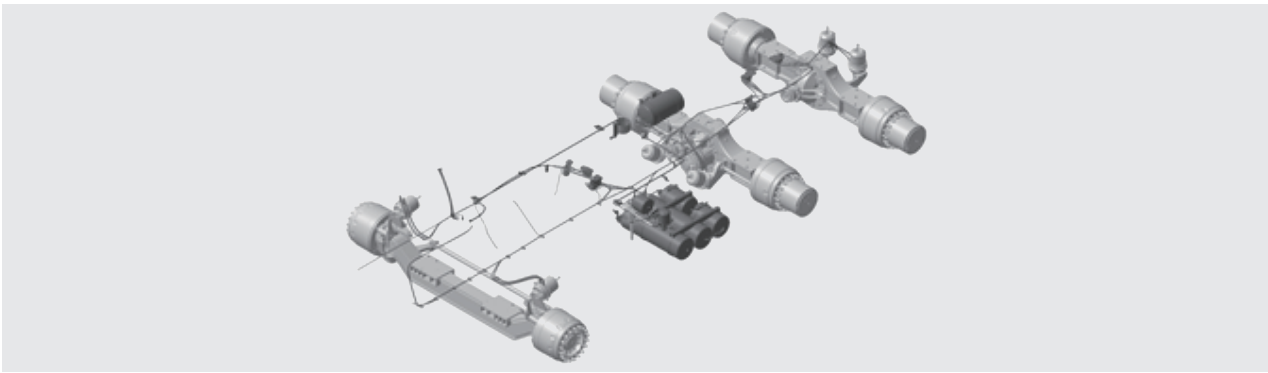
◎ 应急转向

主供液压控制系统失效时可切换至应急转向系统, 可自动响应, 有效时长1分钟, 确保突发事件时转向安全可靠。



拉杆球头:转向纵拉杆球头和转向助力油缸球头采用行业最大38mm锥销/开口销, 可靠性高, 寿命是行业同类产品的2倍。

② 制动系统



制动气压: 1.0MPa, 独立双回路, 制动响应速度快, 制动距离更短, 行车更安全;
220L大容量储气筒: 制动力更平稳。储气量更充足, 满足多次制动需求, 安全性更高;
选用进口干燥器(WABCO), 标配气路油水分离器, 制动气路更干燥、更洁净, 阀件使用寿命长;
液力缓速器(选装): 满足10%重载下坡, 20km/h匀速缓行能力, 制动性能提升30%, 刹车片磨损降低55%。

被动安全保障

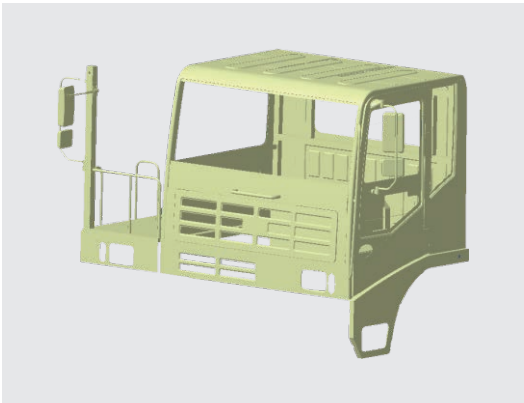
驾驶安全舒适

驾驶员是“多位快跑”的控制者和创造者，宇通围绕驾驶员的“安全、舒适”开展了一系列优化改进，让驾驶员精力集中开好矿卡。



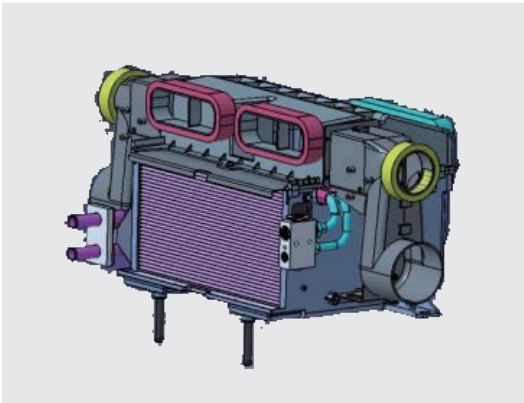
◎ 金刚封闭环, 符合FOPS/ROPS标准

采用蒙皮式骨架结构防滚翻设计, 密封性好, 对于坠石、坠崖等极端情况, 最大程度保障司机被动安全。



◎ 高效保温控温, 保证驾乘舒适性

利用现代科技, 对驾驶室保温和控温系统全面优化, 保证驾驶员在一个舒适的环境中工作, 提高驾驶员注意力, 保证效率和安全。



◎ 操控方便, 视野良好, 降低驾驶疲劳

“轿车化”仪表布局, 人机操作方便性好, 集成性、智能性、便利性全面升级。



◎ 全气囊减震司机椅, 减少矿区恶劣路况对驾驶员的干扰

自主研发全气囊减震司机椅, 快速吸收冲击, 减震效果及气动可调腰托功能获得客户高度认可。



蓝芯智能节油系统

宇通自主研发蓝芯智能节油系统,通过分析车辆载荷、道路情况和驾驶员驾驶意图等信息,结合发动机万有特性信息,智能控制发动机喷油量及输出扭矩,使发动机燃烧更充分,处于最佳节油状态,综合工况节油率5~8%。

 **重载上坡工况**
相对同规格竞品节油5%-8%,
节约燃油成本5.7-6.6万元/年
(人民币)。

 **重载下坡工况**
匹配蓝芯智能节油系统的车辆
节油率5.4%,节约燃油成本3.2
万/年(人民币)。



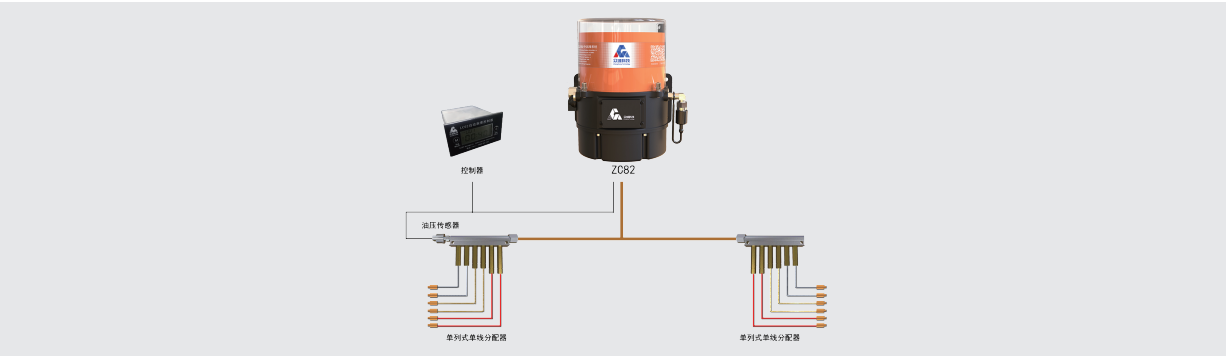
宇通YTK105D在重载上坡矿区运营油耗实测数据

品牌	运营工况	运营趟次	油耗合计(L)	运营公里数(km)	平均油耗(L/100km)	节油效果比较(相对宇通)	年油耗	节油成本比较(人民币/年)
竞品1	重载上坡	666	11849	3996	297	5%	1193914	56878
竞品2		545	9771	3270	299	6%	1203118	66082
宇通YTK105D		533	9031	3198	282	—	1137036	—

注:按日200KM,年运营280天,油品单价7.19元(人民币)/L核算数据

集中润滑系统 (选配)

全自动集中润滑系统,根据车辆运行时间,通过微电脑程序精确控制给油量,由管路构成的全封闭系统阻止污物进入摩擦副,达到良好的润滑效果,可减少大修次数,延长车辆寿命,提高车辆出勤率。



使用效果

- 1、减少人工操作过程中少打、漏打润滑油而造成的核心机械部件的过度磨损,有效减少关键部件维修成本;
- 2、可以提高车辆出勤率,增加车辆有效工作时间,多拉矿石;
- 3、按额外多维修3次计算,每次10小时,机会收入5200元(人民币);
- 4、降低现场维修人员数量及费用;
- 5、降低管理复杂度。

专业服务

我们围绕不同国家卡车客户车辆运营及服务痛点，提供完善的全球售后服务保障，建立了行业一流的服务专修体系。

客户案例

宇通矿用车全面布局海外市场，在泰国、马来西亚、印度尼西亚、巴基斯坦等国家实现批量销售



4个
全球分拨中心

10个
配件中心库

84个
配件经销商



马来西亚



印度尼西亚



巴基斯坦



赞比亚



印度尼西亚



越南

325个
二级网点

15分钟
响应需求

24小时
紧急救援服务



俄罗斯联邦



蒙古

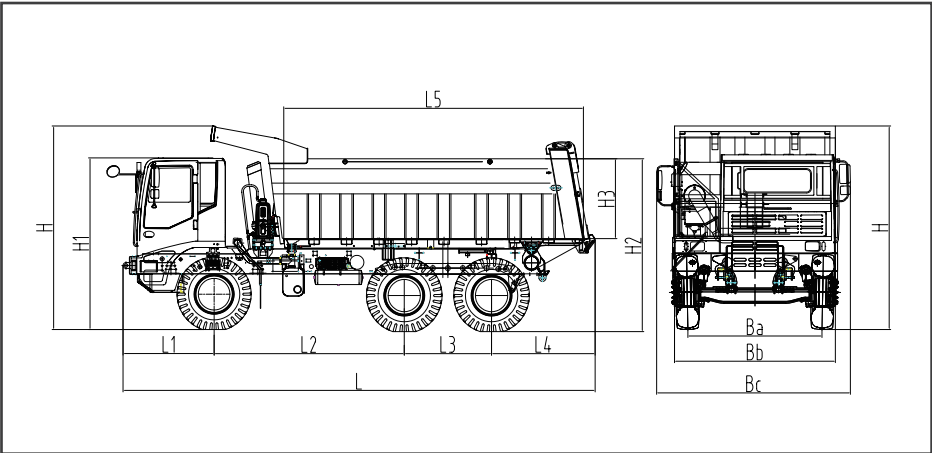


泰国

主要参数

YTK90D (左舵)

项目		参数
基本参数		
长×宽×高（mm）		9195×3450×4150
轴距（mm）		3800+1550
最大爬坡度（%）		30
最小转弯直径（m）		≤21
额定功率（kW/r/min）		338/2100
最大扭矩（N.m/r/min）		2000/1200-1600
最高车速（km/h）		45
车厢降落时间/举升时间（s）		18/23
额定装载质量（kg）		60000
底盘配置		
发动机		潍柴WP12G460E310
变速器		法士特7DS220
前桥/中桥/后桥		额定载荷20/35/35t，鼓式制动器
悬架系统		前板簧悬架+后板簧平衡悬架（免维护平衡轴）
燃油箱容积（L）		420
轮胎		14. 00R25钢丝胎
车架		高强度钢
上装配置		
举升系统		单向举升油缸
淋水装置	选配	320L/500L淋水装置
车厢容积（m³）		34（土石方货厢，平装）



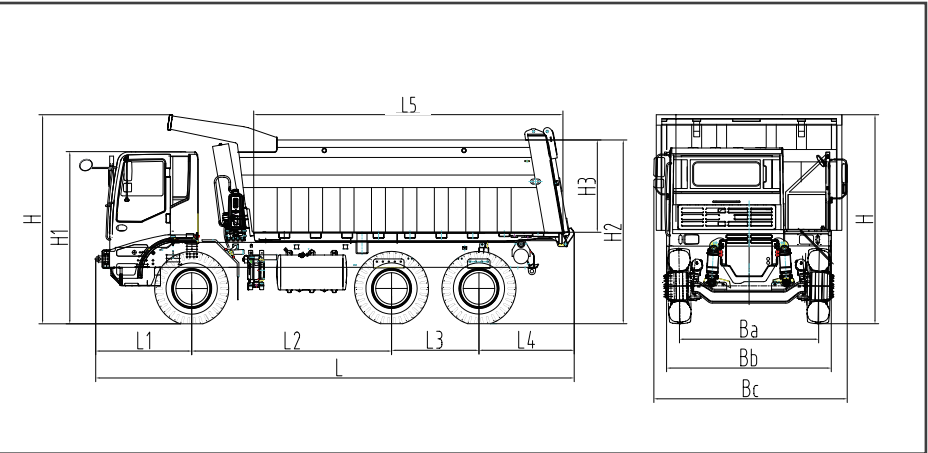
外形尺寸	参数 (mm)
L1 前悬	1830
L2 第一、二轴轴距	3800
L3 第二、三轴轴距	1550
L4 后悬	2015
L5 货厢长度	5900
L 最大长度	9195
H1 驾驶室高度	3435
H2 货厢离地高度	3750
H3 货厢高度	1800
H 最大高度	4150
Ba 轮距	2710
Bb 整车宽度	3450
Bc 最大宽度	3880

免责声明:此配置表仅供参考，不作为合同谈判依据，最终以实车为准。

主要参数

YTK90D (右舵)

项目		参数
基本参数		
长×宽×高（mm）		9195×3450×4150
轴距（mm）		3800+1550
最大爬坡度（%）		30
最小转弯直径（m）		≤21
额定功率（kW/r/min）		338/2100
最大扭矩（N.m/r/min）		2000/1200-1600
最高车速（km/h）		45
车厢降落时间/举升时间（s）		18/23
额定装载质量（kg）		60000
底盘配置		
发动机		潍柴WP12G460E310
变速器		法士特7DS220
前桥/中桥/后桥		额定载荷20/35/35t，鼓式制动器
悬架系统		前板簧悬架+后板簧平衡悬架（免维护平衡轴）
燃油箱容积（L）		420
轮胎		14. 00R25钢丝胎
车架		高强度钢
上装配置		
举升系统		单向举升油缸
车厢容积（m³）		34（土石方货厢，平装）



外形尺寸	参数 (mm)
L1 前悬	1830
L2 第一、二轴轴距	3800
L3 第二、三轴轴距	1550
L4 后悬	2015
L5 货厢长度	5900
L 最大长度	9195
H1 驾驶室高度	3435
H2 货厢离地高度	3750
H3 货厢高度	1800
H 最大高度	4150
Ba 轮距	2710
Bb 整车宽度	3450
Bc 最大宽度	3875

免责声明:此配置表仅供参考，不作为合同谈判依据，最终以实车为准。

主要参数

YTK105D (左舵)

项目	参数
----	----

基本参数

长×宽×高（mm）	9550×3750×4200
轴距（mm）	4000+1735
最大爬坡度（%）	30
最小转弯直径（m）	≤24.5
额定功率（kW/r/min）	390/2100
最大扭矩（N.m/r/min）	2300/1200-1600
最高车速（km/h）	45
车厢降落时间/举升时间（s）	15/22
额定装载质量（kg）	70000

底盘配置

发动机	潍柴WP13G530E310
变速器	法士特8DS260A
前桥/中桥/后桥	额定载荷25/40/40t，鼓式制动器
悬架系统	前板簧悬架+后板簧平衡悬架（免维护平衡轴）
燃油箱容积（L）	600
轮胎	16.00R25钢丝胎
车架	高强度钢

上装配置

举升系统	单向举升油缸
淋水装置	选配320L/500L淋水装置
车厢容积（m³）	40（土石方货厢，平装）

外形尺寸	参数(mm)
L1 前悬	1880
L2 第一、二轴轴距	4000
L3 第二、三轴轴距	1735
L4 后悬	1915
L5 货厢长度	6200
L 最大长度	9550
H1 驾驶室高度	4085
H2 货厢离地高度	3750
H3 货厢高度	1850
H 最大高度	4200
Ba 轮距	2715
Bb 整车宽度	3310
Bc 最大宽度	3750

免责声明:此配置表仅供参考，不作为合同谈判依据，最终以实车为准。

主要参数

YTK105D (右舵)

项目	参数
----	----

基本参数

长×宽×高（mm）	9645×3750×4200
轴距（mm）	4000+1750
最大爬坡度（%）	30
最小转弯直径（m）	≤24.5
额定功率（kW/r/min）	390/2100
最大扭矩（N.m/r/min）	2300/1200-1600
最高车速（km/h）	45
车厢降落时间/举升时间（s）	15/22
额定装载质量（kg）	70000

底盘配置

发动机	潍柴WP13G530E310
变速器	法士特8DS260A
前桥/中桥/后桥	额定载荷25/40/40t，鼓式制动器
悬架系统	前板簧悬架+后板簧平衡悬架（免维护平衡轴）
燃油箱容积（L）	600
轮胎	16.00R25钢丝胎
车架	高强度钢

上装配置

举升系统	单向举升油缸
淋水装置	选配320L/500L淋水装置
车厢容积（m³）	40（土石方货厢，平装）

外形尺寸	参数(mm)
L1 前悬	1880
L2 第一、二轴轴距	4000
L3 第二、三轴轴距	1750
L4 后悬	2015
L5 货厢长度	6300
L 最大长度	9645
H1 驾驶室高度	3455
H2 货厢离地高度	3750
H3 货厢高度	1850
H 最大高度	4200
Ba 轮距	2715
Bb 整车宽度	3310
Bc 最大宽度	3750

免责声明:此配置表仅供参考，不作为合同谈判依据，最终以实车为准。